

BOOSTER popis a funkční parametry_1/2

- Šokové zchlazování – Šokové zmrazování - Rozmrazování
- Sterilizace vnitřního prostoru aktivními ionty (HI GIENE^P) – „ozónová sterilizace!“
- 7 "dotykový displej s vysokým rozlišením s ovládáním všech funkcí (skříňové modely 5" displej)
- Volitelný způsob konektivity zařízení
- Program předchlazení prostoru.
- Možnost kontinuálního programu.
- Zařízení umí samo zvolit optimální průběh zchlazování (zmrazování) pro danou potravinu díky speciálnímu Friulinox softwaru pro zachování nutričních hodnot pokrmu.

Zařízení rozdělí zchlazovací (zmrazovací) cykly do několika postupových fází, ve kterých je vzájemně vyhodnocována teplota v prostoru skříně, teplota v jádře pokrmu a uplynulý čas dané fáze. Zařízení samo vyhodnotí proces snižování teploty a v případě, že teplota v jádře pokrmu již poklesla na úroveň fáze následující, je proces zchlazování (zmrazování) automaticky přepnut do následující fáze aniž by uplynul čas fáze předcházející. Tento proces se děje zcela automaticky bez zásahu obsluhy. Umožňuje přizpůsobit odebrání teploty z potraviny v závislosti na dané potravine což má zásadní vliv z hlediska systému HACCP a z hlediska nutričních vlastností potravin.

- 4-bodová teplotní sonda (na objednání lze zaměnit za až 4 ks jednobodových sond) pro měření teploty v jádře, u zmrazovacích modelů vyhřívána.
- Vyhřívání sondy uváděno v činnost uživatelem pouze v případě potřeby, což vede k nižší energetické náročnosti.
- Automatická detekce použití sondy. Zařízení po zapnutí samo rozpozná, zda byla použita vpichová sonda a podle toho je proces zchlazování (zmrazování) řízen. Buď teplotou v jádře pokrmu nebo časovým HACCP programem.
- Vnitřní paměť pro uložení zchlazovacích (zmrazovacích) programů. Po ukončení zchlazovacího (zmrazovacího) cyklu se zařízení zeptá, zda chcete cyklus uložit. Při příštím zchlazování (zmrazování) stejného pokrmu můžete průběh cyklu jednoduše opakovat dle údajů v paměti zařízení aniž by bylo potřeba používat sondu. Průběh cyklu však bude probíhat jako by byla sonda použita.
- Uzpůsobeno pro centrální monitoring dat – přenos HACCP údajů do PC.
- Automatický přechod do konzervační fáze v závislosti na ukončeném cyklu. Po zchlazovacím cyklu automaticky následuje chladící konzervační fáze, po zmrazovacím cyklu fáze mrazící.
- Možnost dodání agregátu s vodním chlazením.
- Možnost dodání s HACCP tiskárnou zaznamenávající průběh cyklů.
- Monobloková konstrukce.
- Dveře s ergonomickým madlem po celé jejich výšce s magnetickým celoobvodovým těsněním.
- Vnější i vnitřní plášť z ušlechtilé chromniklové nerezové oceli AISI 304 18/10 včetně vnějšího dna.
- Tloušťka nerezového plechu 0,6 mm, u dna 0,8 mm.

BOOSTER popis a funkční parametry_2/2

- Vnější povrch leštěn metodou SCOTCH-BRITE.
- Tloušťka izolace 60 mm, systémem WBS (Water Based System) s vysokou hustotou bez látek FCKW, hustota 42 kg . m⁻³., Modely BOOSTER T 80 mm a modely BOOSTER T HP 100 mm izolace.
- Kompletně zaoblený vnitřní prostor pro jednoduchou a funkční údržbu, hlubokotažené spodní dno s odtokovým otvorem.
- Ventilátory s nepřímým proudem vzduchu.
- Automatické odmrazovací cykly.
- Solenoidový sací ventil.
- Teplotní ochrana kompresoru.
- Zastavení ventilátoru výparníku při otevření dveří mikrospínačem.
- Hermetické a polo-hermetické kompresory.
- Ekologické chladivo R452A.
- Vysoce výkonné výparníky s multi-bodovými vstříky
- Al/Cu výparník s kataforetickou povrchovou úpravou netoxickými epoxidovými pryskyřicemi
- Měděný kondenzátor s hliníkovými žebry s vysokou tepelnou účinností
- Automatické odtávání a odpařování kondenzační vody bez potřeby dodatečné energie.
- Vnitřní kapacita pro umístění nádob a roštů v gastronormě (GN) i euronormě (EN).
- Klimatická třída T - do teploty okolního prostředí + 43 °C. (modely s prosklenými dveřmi třída N).
- Výškově stavitelné nohy z chromniklové oceli AISI 304 18/10.
- Aretace otevřených dveří při otevření nad 100° a samo-zavíracím mechanismem.
- Vyhřívané dveřní těsnění.
- Zaměnitelný dveřní závěs.
- Provedeno dle norem CE a HACCP.